BEST AVAILABLE COPY

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2002年11月20日

出 願 番 号 Application Number:

特願2002-336295

ST. 10/C]:

[JP2002-336295]

願 人

pplicant(s):

住友電装株式会社

CERTIFIED COPY OF PRIORITY DOCUMENT

2003年 9月29日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 今井康夫

【書類名】

特許願

【整理番号】

P120576S0A

【提出日】

平成14年11月20日

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

H01R 13/74

【発明者】

【住所又は居所】

三重県四日市市西末広町1番14号 住友電装株式会社

内

【氏名】

松下 靖生

【特許出願人】

【識別番号】

000183406

【氏名又は名称】 住友電装株式会社

【代理人】

【識別番号】

100096840

【弁理士】

【氏名又は名称】 後呂 和男

【電話番号】

052-533-7181

【選任した代理人】

【識別番号】

100097032

【弁理士】

【氏名又は名称】 ▲高▼木 芳之

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

018898

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書

【包括委任状番号】 9715223

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 コネクタ

【特許請求の範囲】

【請求項1】 パネルに取り付けられる待受け側コネクタハウジングと、この待受け側コネクタハウジングに嵌合可能な組付け側コネクタハウジングとから構成され、前記組付け側コネクタハウジングは、端子金具を収容可能な端子収容部と、この端子収容部の外周から全周に沿って張り出し形成されて前記パネルとほぼ平行に対面する鍔部とを備え、この鍔部には、前記パネルとの間に介在して前記パネルに密着可能なグロメットが被着されるようになっているコネクタにおいて、

前記鍔部には、前記端子収容部の周りを連続的または断続的に取り囲むように して突部が設けられていることを特徴とするコネクタ。

【請求項2】 前記突部は、前記鍔部において前記パネルと対向する面のうち前記グロメットが被る領域の内周側に配されていることを特徴とする請求項1に記載のコネクタ。

【請求項3】 前記鍔部は、縦横の寸法を異にして形成されており、前記突部は、前記端子収容部の周りに環状に配された環状部と、この環状部内において前記鍔部の長辺側の領域を幅方向に横切って配された横断部とからなっていることを特徴とする請求項1または2に記載のコネクタ。

【発明の詳細な説明】

 $[0\ 0\ 0\ 1]$

【発明の属する技術分野】

本発明は、パネルに取り付けられるコネクタに関する。

[0002]

【従来の技術】

従来、この種のコネクタは、図9に示すように、パネル1に取り付けられる待受け側の雄ハウジング2と、この雄ハウジング2に嵌合される組付け側の雌ハウジング3とから構成されていた。雌ハウジング3は、外周形状が縦長の長方形をなす端子収容部4と、この端子収容部4の後端から外向きに張り出し形成されて

パネル1と平行に対面する鍔5とを備えていた。端子収容部4の内部には、雌端子金具(図示せず)が収容されており、端子収容部4の後面には電線6が引き出されて後方へ延出されていた。また、雌ハウジング3には、その後方よりグロメット7が被せられ、このグロメット7は、鍔5の外縁部に係止されるとともに、その先端開口縁がラッパ状に拡開して、パネル1に密着してシールされるように設定されていた。このコネクタは、以下の特許文献1に開示されている。

[0003]

【特許文献1】

実開平4-29186号公報

[0004]

【発明が解決しようとする課題】

ところが、前記従来のコネクタは、成形後の熱収縮とか使用時に外力を受けて、鍔5にうねりや反りを生じさせることがあった。そうすると、鍔5は、その平面性が確保されず、パネル1に平行に対面できなくなるため、このような鍔5にグロメット7を被着した場合には、グロメット7の先端開口縁がパネル1に確実に密着されずシール性が損なわれる懸念があった。

本発明は上記のような事情に基づいて完成されたものであって、パネルに取り 付けられるコネクタのシール性を確保することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】

上記の目的を達成するための手段として、請求項1の発明は、パネルに取り付けられる待受け側コネクタハウジングと、この待受け側コネクタハウジングに嵌合可能な組付け側コネクタハウジングとから構成され、前記組付け側コネクタハウジングは、端子金具を収容可能な端子収容部と、この端子収容部の外周から全周に沿って張り出し形成されて前記パネルとほぼ平行に対面する鍔部とを備え、この鍔部には、前記パネルとの間に介在して前記パネルに密着可能なグロメットが被着されるようになっているコネクタにおいて、前記鍔部には、前記端子収容部の周りを連続的または断続的に取り囲むようにして突部が設けられている構成としたところに特徴を有する。



請求項2の発明は、請求項1に記載のものにおいて、前記突部は、前記鍔部に おいて前記パネルと対向する面のうち前記グロメットが被る領域の内周側に配さ れているところに特徴を有する。

[0007]

請求項3の発明は、請求項1または2に記載のものにおいて、前記鍔部は、縦横の寸法を異にして形成されており、前記突部は、前記端子収容部の周りに環状に配された環状部と、この環状部内において前記鍔部の長辺側の領域を幅方向に横切って配された横断部とからなっているところに特徴を有する。

[0008]

【発明の作用及び効果】

<請求項1の発明>

鍔部には、端子収容部の周りを連続的または断続的に取り囲むようにして突部が設けられているため、鍔部は、この突部により補強されて成形後の熱収縮や使用時に外力を受けても、うねりや反りの発生が抑えられる。したがって、鍔部は、その平面性が保たれるため、パネルとほぼ平行に対面する状態が保障されるようになる。このような鍔部にグロメットが被着されると、グロメットは、パネルに対して確実に密着されるため、そのシール性が確保される。

[0009]

<請求項2の発明>

突部は、鍔部においてパネルと対向する面のうちグロメットが被る領域の内周側に配されているため、グロメットとの干渉を避けることができる。その結果、グロメットは、突部に乗り上げて隙間を生じさせたりすることがないため、鍔部に強固に被着される。

$[0\ 0\ 1\ 0]$

<請求項3の発明>

鍔部が縦横の寸法を異にして形成されている場合には、その長辺側の領域にう ねりや反りの発生が懸念されるところであるが、本発明においては、鍔部の長辺 側の領域を幅方向に横切って横断部が配されているため、そのようなうねりや反 りの発生が確実に抑えられる。

[0011]

【発明の実施の形態】

以下、本発明の一実施の形態を図1ないし図8によって説明する。

このコネクタは、図6に示すように、自動車のドア部のパネルPに取り付けられる待受け側の雄ハウジング10(本発明の待受け側コネクタハウジング)と、この雄ハウジング10と嵌合可能な組付け側の雌ハウジング20(本発明の組付け側コネクタハウジング)とから構成されている。なお、以下においては、雌雄の両ハウジング10,20の嵌合面側を前面側とする。

$[0\ 0\ 1\ 2\]$

まず、雄ハウジング10について説明すると、雄ハウジング10は、図6に示すように、内側に複数室のキャビティ13を設けつつ外周を縦長の略長方形状とした本体部11と、この本体部11の前方に突出形成された縦長角筒状のフード12とを備えている。本体部11のキャビティ13内には、雄端子金具14が収容可能とされており、これら雄端子金具14の先端部は、フード12内に突出した状態で配されている。

また、雄ハウジング10は、パネルPに開口形成された取付口PAにパネル後面側より嵌め込まれ、上下一対の係止爪15によってパネルPに係止される。係止爪15は、図1に示すように、パネルPを厚み方向に挟持可能な爪を備え、フード12の上下壁12A, 12Bにおける幅方向の中央位置にて弾性片16の先端側に形成されている。フード12の上壁12Aにおいて係止爪15の撓み方向と対応する位置には、フード12の開口縁を構成しつつ後述するロック部31と係合可能なロック受け部50が形成されている。フード12の上壁12Aにおけるロック受け部50の後方には、長孔状のロック孔51が設けられている(図2参照)。

フード12は、図1に示すように、その左右の両側壁12C, 12Dが縦長となっており、両側壁12C, 12Dのうち一方の側壁12Cには、板状の棚部17がフード12内を横切って内向きに突出形成されている。棚部17は、フード12の側壁12Cにおける上下の2位置に平行に設けられるとともに、フード1

2の前端から後端にかけて奥行きをもって設けられている。

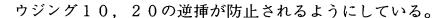
[0013]

続いて、雌ハウジング20について説明する。この雌ハウジング20は、図6に示すように、雌端子金具29(本発明の端子金具)を収容可能なキャビティ21Aが複数室整列された端子収容部21と、この端子収容部21の外周における後端寄りの位置から全周に沿って外向きに張り出し形成された鍔部22とを備えている。鍔部22は、雌ハウジング20が雄ハウジング10に嵌合されたときに、パネルPとほぼ平行に対面するように設定されている。このとき、鍔部22とパネルPとの間は、グロメット23によってシールされることとなる。

$[0\ 0\ 1\ 4]$

グロメット23は、雌ハウジング20の後方から鍔部22に被せられ、この鍔部22から端子収容部21の後面に至る間を被覆するとともに、端子収容部21の後面から引き出された電線29Aを被覆している。グロメット23の前端寄りの位置には、図6に示すように、全周に亘って断面U字状をなす装着溝23Eが設けられており、鍔部22の外周縁を厚み方向から挟着可能としてある。鍔部22の前面のうちグロメット23が被る領域の内周側には、図5に示すように、後述する前面突部40(本発明の突部)が設けられている。また、グロメット23は、その前端開口縁にラッパ状に拡開するシール部23Bを備え、このシール部23Bは、雌ハウジング20が雄ハウジング10に嵌合されたときに、図8に示すように、鍔部22とパネルPとの間に前後から圧着されることでパネルPと密着可能となっている。これにより、雌ハウジング20のシール性が保障されるようになっている。

端子収容部21は、図3に示すように、その外周形状において縦横の寸法を異にして形成されており、縦に長く形成される左右の長辺部21B,21Cと、横に短く形成される上下の短辺部21D,21Eとから構成され、全体として縦長の略長方形をなしている。端子収容部21は、図3に示す左側の長辺部21Cの上下の2位置が、互いに平行な切り込み部24によって切り欠かれている。この切り込み部24は、雄ハウジング10と嵌合される際に、雄ハウジング10のフード12に設けられた棚部17と整合してこの棚部17を嵌め込み、もって両ハ



[0015]

端子収容部21の上側の短辺部21Dにおいて幅方向の中央位置には、端子収 容部21の前端縁から立ち上がりつつ後方へ向かって延出される片持ち状のロッ クアーム30が設けられている。ロックアーム30の延出先端部は、図6に示す ように、鍔22に貫通形成された通し孔22Cを抜けて端子収容部21の後面付 近に及んでおり、この通し孔22Cから後方に向かって露出される部分はロック アーム30を操作する際の操作部32となっている。ロックアーム30の延出方 向の中央位置には、ほば垂直に切立った前面を有するロック部31が突設されて いる。ロック部31は、両ハウジング10、20の嵌合過程で雄ハウジング10 に形成されたロック受け部50の前面に突き当てられるとともに、その突き当て 状態が解除されるときの勢いで両ハウジング10.20の嵌合動作を一気に進行 させ、その慣性力でもって両ハウジング10,20を正規の嵌合位置に至らせて いる。嵌合位置でロック部31は、ロック受け部50の後面に係止され、雌ハウ ジング20が雄ハウジング10に抜け止め状態でロックされるようにしている。 また、上側の短辺部21Dにおいてロックアーム30を挟んでその両側位置には 、図3に示すように、ロックアーム30と短辺部21Dとの間に電線等が入り込 むのを阻止したり、ロックアーム30が不用心に解除されるのを規制する規制壁 33が対向状に立設されている。

[0016]

一方、鍔部22は、図3に示すように、端子収容部21の外周が縦長の略長方形となっていることに対応し、全体として縦長の略楕円形をなす板状体となっている。そして、鍔部22の前面には、端子収容部21の周りを環状に取り囲むとともに、端子収容部21の長辺部21B,21Cから外向きに延出される態様の前面突部40が設けられている。前面突部40は、雌ハウジング20が雄ハウジング10に正規に嵌合した状態で、雄ハウジング10におけるフード12の開口縁と干渉しないように突出高さが低く設定されている。具体的には前面突部40は、端子収容部21の周りに環状に配される環状部41と、この環状部41内において鍔部22の長辺側の領域を幅方向に横切って配される横断部42とから構

成されている。図示実施形態の横断部42は、鍔部22の下端位置から上端位置へ向かって、高さ寸法の概ね3分の1の高さ上昇した位置に下位横断部42Aが形成され、その下位横断部42Aから上端位置へ向かって、高さ寸法の概ね3分の1の高さ上昇した位置に上位横断部42Bが形成されている。上位横断部42Bと下位横断部42Aとは、互いに平行に且つ水平に延出されており、その一端は端子収容部21の後端とつながり、その他端は環状部41とつながっている。

[0017]

また、環状部41は、全体として略楕円形をなし、端子収容部21との間に間隔を空けて配されており、その上端位置にてロックアーム30を通すための通し孔22Cと交わり、ここで分断されている。このように鍔部22は、前面突部40によって補強されることにより、成形後の熱収縮や使用時に外力を受けても、うねりや反りの発生が抑えられるようになるため、その平面性が担保されている

[0018]

また、鍔部22の後面には、図4に示すように、前面側における端子収容部21の外周と連続する内壁60が突出形成されている。鍔部22の後面において内壁60の外側には、内壁60とほぼ同じ高さ突出する後面突部45(本発明の突部)が設けられている。後面突部45は、内壁60とほぼ平行に配される略U字状の外側部46と、この外側部46の周方向に所定間隔を置いて配されて外側部46と内壁60とを連結する複数の連結部47とから構成されている。外側部46は、鍔22の後面において前面に配された環状部41とほぼ同位置に配されており、鍔部22の表裏で環状部41と略対称位置するようになっている。また、連結部47は、前面側に配された横断部42に相当するものである。こうして本実施形態の場合には、後面突部45と前面突部40とが相俟って鍔部22を一層強固に補強しているため、鍔部22のうねりや反りが確実に抑えられるようになっている。

[0019]

本実施形態は、以上のような構成であり、続いてその作用効果について説明する。まず、雄ハウジング10のキャビティ13内に雄端子金具14を収容し、雌

ハウジング20のキャビティ21A内に雌端子金具29を収容する。この状態で雌ハウジング20にはグロメット23を装着しておく。次いで雄ハウジング10を内面パネルPに取り付ける。

続いて、両ハウジング10,20を嵌合させる作業に移行する。図6に示すよ うに、両ハウジング10,20を互いの嵌合面が正対するよう対面させ、その状 態で雌ハウジング20の端子収容部21を雄ハウジング10のフード12内へ嵌 入させる。雌ハウジング10を押し込み操作すると、端子収容部21がフード1 2の中ほどまで進入したところで、ロックアーム30に突設されたロック部31 がロック受け部40の前面に突き当たって嵌合が一時的に規制される。さらに嵌 合抵抗を上回る大きな操作力でもって雌ハウジング10を押し込むことにより、 突き当て状態を解除させる。そうすると、解放の勢いによって両ハウジング10 ,20の嵌合動作が一気に進み、雌ハウジング20が正規の嵌合位置へ誘導され る。正規の嵌合位置では、図7に示すように、ロック部31がロック孔51に嵌 まり込むとともにロック受け部40の後面に係止され、且つ、端子収容部21の 前面がフード12の奥面に当て止め状態となり、もって雌ハウジング20が雄ハ ウジング10に対してロックされる。また、両ハウジング10,20内において 互いの端子金具14,29の導通が取られる。そして、正規の嵌合位置では、図 8に示すように、鍔部22とパネルPとがほぼ平行に対面するとともに、両者2 2, P間でグロメット23のシール部23Bが圧着されてパネルPに密着され、 もってシール性が発揮されるようになっている。

[0020]

本実施形態によれば、鍔部22に端子収容部21の周りを取り囲むようにして前後の突部40,45が設けられているため、鍔部22は、この突部40,45により補強されて成形後の熱収縮や使用時に外力を受けても、うねりや反りの発生が抑えられる。したがって、鍔部22は、その平面性が保たれてパネルPとほぼ平行に対面する状態が保障されるようになる。その結果、かかる鍔部22にグロメット23が被着されると、グロメット23は、パネルPに対して確実に密着されるため、そのシール性が確保されることとなる。

[0021]

また、前面突部40は、鍔部22の前面のうちグロメット23が被る領域の内 周側に配されているため、グロメット23との干渉を回避することができる。こ れにより、グロメット23は、前面突部40に乗り上げて隙間を生じさせたりす ることなく、鍔部22に強固に被着されるようになる。

[0022]

ところで、鍔部22が縦横の寸法を異にして形成されている場合には、鍔部22の長辺側の領域にうねりや反りの発生が懸念されるところであるが、本実施形態の場合には、鍔部22の長辺側の領域を幅方向に横切って横断部42Bが配されているため、こうした長辺側の領域にて懸念されるうねりや反りの発生が確実に抑えられる。

[0023]

<他の実施形態>

本発明は上記記述及び図面によって説明した実施形態に限定されるものではなく、例えば次のような実施形態も本発明の技術的範囲に含まれ、さらに、下記以外にも要旨を逸脱しない範囲内で種々変更して実施することができる。

[0024]

- (1)上記実施形態の場合には、通し孔のところで環状部が分断されているが、通し孔を避けて連続的に環状部が設けられていても構わない。また、環状部は、真円環状や角環状であっても構わない。
 - (2) 突部は、鍔のいずれか一方面にのみ設けられていてもよい。
- (3) 横断部は、鍔部の長辺側の領域を幅方向に横切る態様であればよく、例えば、斜め方向に延出されていても構わない。また、上位横断部と下位横断部とに分かれている必要もない。
 - (4)前面突部は、横断部が無く、環状部のみで構成されていても構わない。 【図面の簡単な説明】

図1

本発明の一実施の形態に係るコネクタにおいて雄ハウジングの正面図

図2

同じく背面図

【図3】

雌ハウジングの正面図

【図4】

同じく背面図

【図5】

雌ハウジングにグロメットが被着された状態を示す正面図

【図6】

雌雄の両ハウジングが嵌合される前の状態を示す断面図

【図7】

雌雄の両ハウジングが嵌合位置にある状態を示す断面図

【図8】

同じく側面図

【図9】

従来のコネクタの側面図

【符号の説明】

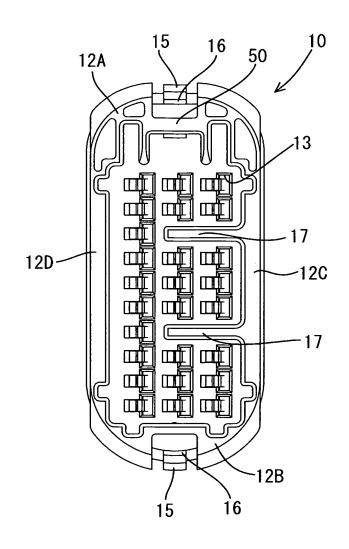
P…パネル

- 10…雄ハウジング(待受け側コネクタハウジング)
- 20…雌ハウジング(組付け側コネクタハウジング)
- 2 1 …端子収容部
- 2 2 … 鍔部
- 23…グロメット
- 29…雌端子金具(端子金具)
- 40…前面突部(突部)
- 4 1 …環状部
- 4 2 … 横断部
- 45…後面突部(突部)

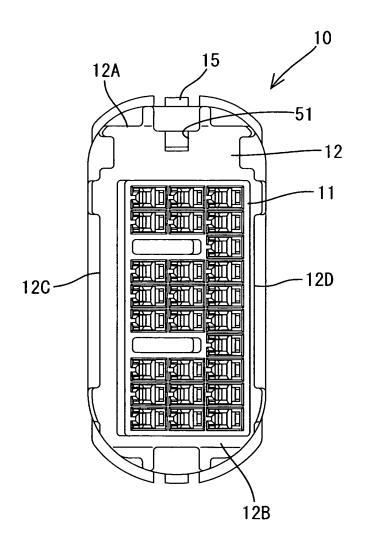
【書類名】

図面

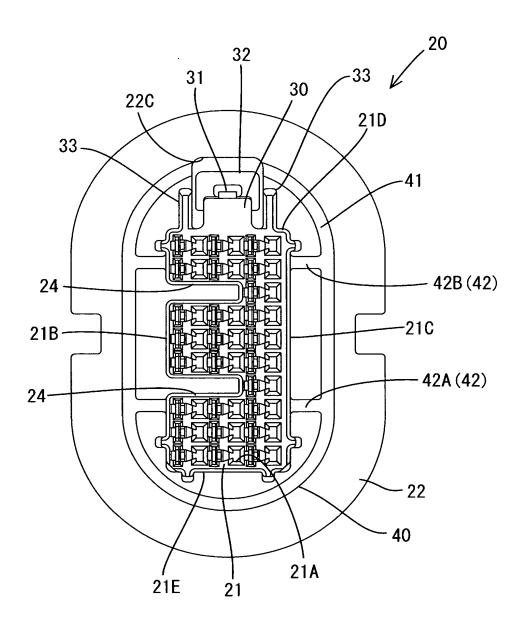
【図1】



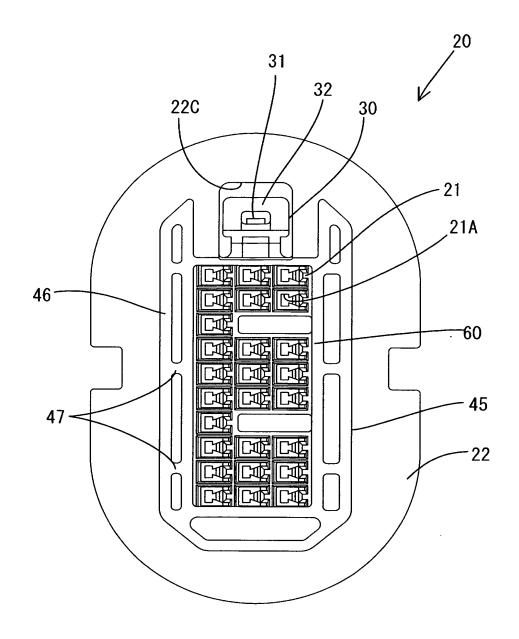
[図2]



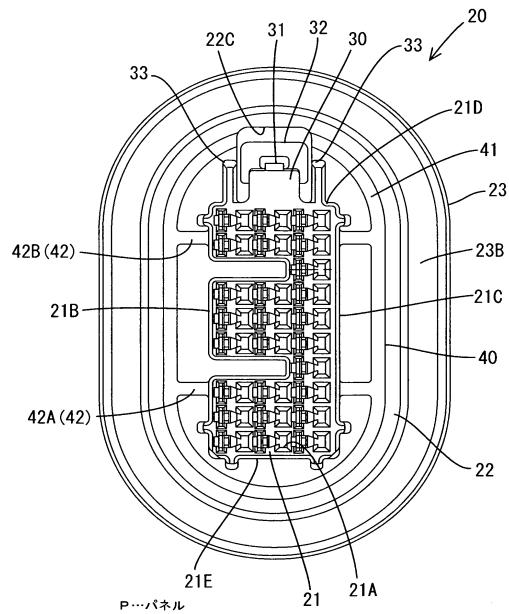
【図3】



【図4】

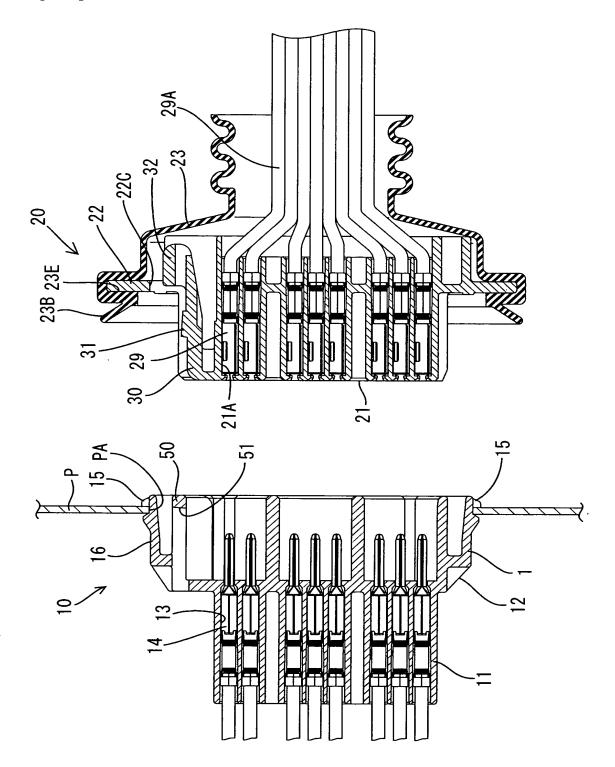


【図5】

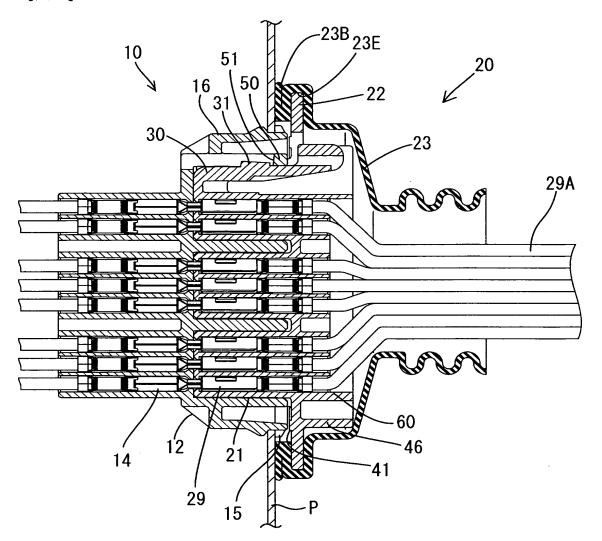


- 10…雄ハウジング(待受け側コネクタハウジング)
- 20…雌ハウジング(組付け側コネクタハウジング)
- 2 1 …端子収容部
- 22…鍔部
- 23…グロメット
- 29…雌端子金具(端子金具)
- 40…前面突部(突部)
- 4 1 …環状部
- 42…横断部
- 45…後面突部(突部)

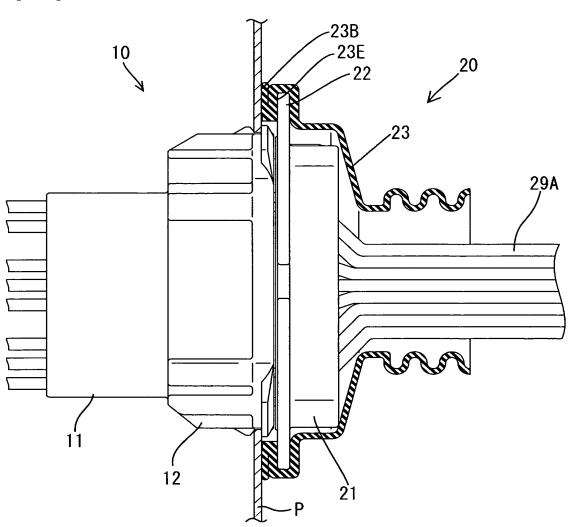
【図6】



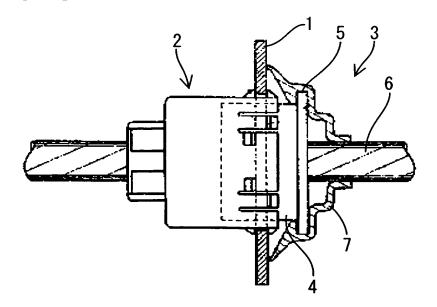
【図7】







【図9】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 パネルに取り付けられるコネクタのシール性を確保する。

【解決手段】 パネルPに取り付けられる雄ハウジング10に嵌合可能な雌ハウジング20は、端子金具29を収容可能な端子収容部21と、この端子収容部21の外周から全周に沿って張り出し形成されてパネルPとほぼ平行に対面する鍔部22とを備える。鍔部22には、パネルPとの間に介在してパネルPに密着可能なグロメット23が被着されるとともに、端子収容部21の周りを取り囲むようにして突部40が設けられている。

【選択図】 図5

特願2002-336295

出願人履歴情報

識別番号

[000183406]

1. 変更年月日

1990年 8月24日

[変更理由]

新規登録

住 所

三重県四日市市西末広町1番14号

氏 名

住友電装株式会社